

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MONOBLOCCO AUTOMATICA A NASTRO



Mod. CAM 500 N



Mod. CAM 700 N

Modelli disponibili

CAM 500 N – CAM 700 N – CAM 900 N – CAM 1250 N

Fardellatrice automatica monoblocco con alimentazione tramite nastro frontale, composta da saldatrice e tunnel di termoretrazione assemblati su singola struttura in carpenteria metallica verniciata con polvere epossidica.

Funzionamento

Il funzionamento di queste macchine avviene movimentando il prodotto tramite nastri oltre la barra saldante all'interno del film direttamente sul nastro del tunnel di termoretrazione con funzionamento a rotazione intermittente, lo svolgimento automatico del film faciliterà la chiusura a "manica" del prodotto.

Per il confezionamento di prodotti sfusi è consigliato l'uso di un vassoio in cartone o altro come supporto.

Il sistema di alimentazione avviene tramite un nastro frontale direttamente collegato alla linea di produzione, permettendo l'esecuzione di pacchi con diverse forme e misure da confezionare in relazione alle caratteristiche di produzione e della fascia di film impiegata.

Caratteristiche principali saldatrice

- ▶ Saldatura a barra calda rivestita in teflon controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Sbobinatore film superiore e inferiore motorizzato con recupero automatico del film, atto a facilitare l'introduzione dei prodotti oltre la stazione di saldatura.
- ▶ Nastro di carico automatico in linea.
- ▶ Fotocellula orizzontale per lettura prodotto.
- ▶ Sicurezza blocco discesa barra saldante qualora sulla traiettoria della barra saldante si trovasse un ostacolo.
- ▶ Film impiegati: polietilene foglia piana.
- ▶ Produzione media: 120/600 pac/ora (indicazione puramente indicativa in quanto dipendono dal tipo di prodotto, dalle dimensioni del prodotto e di conseguenza dal pacco e dal tipo di film utilizzato).



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MONOBLOCCO AUTOMATICA A NASTRO

Caratteristiche principali tunnel

- ▶ Nastro trasportatore tunnel in rete metallica in acciaio zincato a velocità 3.7 mt/min (per modello CAM 500 N) e velocità 5.2 mt/min (per altri modelli).
- ▶ Tunnel a ricircolo d'aria con temperatura controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Camera di termoretrazione in lamiera studiata per una positiva cessione del calore delle resistenze di riscaldamento (corazzate ed alettate) e per un ricircolo aria calda onde minimizzare le perdite del calore.
- ▶ Flusso d'aria calda con paratie regolabili.
- ▶ Soffiante raffreddamento prodotto in uscita tunnel.

	CAM 500 N	CAM 700 N	CAM 900 N	CAM 1250 N
Barra saldante	lung. 550 x H 280 mm a comando pneumatico mediante fotocellula	lung. 720 x H 360 mm a comando pneumatico mediante fotocellula	lung. 900 x H 360 mm a comando pneumatico mediante fotocellula	lung. 1250 x H 360 mm a comando pneumatico mediante fotocellula
Dimensione bobina	Ø 250 x 480 mm	Ø 250 x 680 mm	Ø 200 x 880 mm	Ø 200 x 1200 mm
Bocca tunnel	500 x H 320 x 870 mm lung.	680 x H 400 x 1300 mm lung.	880 x H 400 x 1300 mm lung.	1230 x H 400 x 1300 mm lung.
Alimentazione pneumatica	6 Atm – 6,5 nl/ciclo	6 Atm – 12 nl/ciclo	6 Atm – 12 nl/ciclo	6 Atm – 19 nl/ciclo
Alimentazione elettrica	3 Ph + N + T 220/380 V 8 KW	3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW	3 Ph + N + T 220/380 V 24 KW	3 Ph + N + T 220/380 V 27 KW

Dati non impegnativi

Optional saldatrice

- ▶ Pressino stabilizzatore prodotti.
- ▶ Inverter per la regolazione velocità del nastro trasportatore saldatrice.
- ▶ Caricatore e nastri di carico in varie misure.
- ▶ Doppio sbobinatore film motorizzato inferiore e superiore per due bobine distinte.
- ▶ Sistema stacco film posteriore barra saldante per ottimizzare lo stacco del film dalla barra saldante dopo la saldatura.

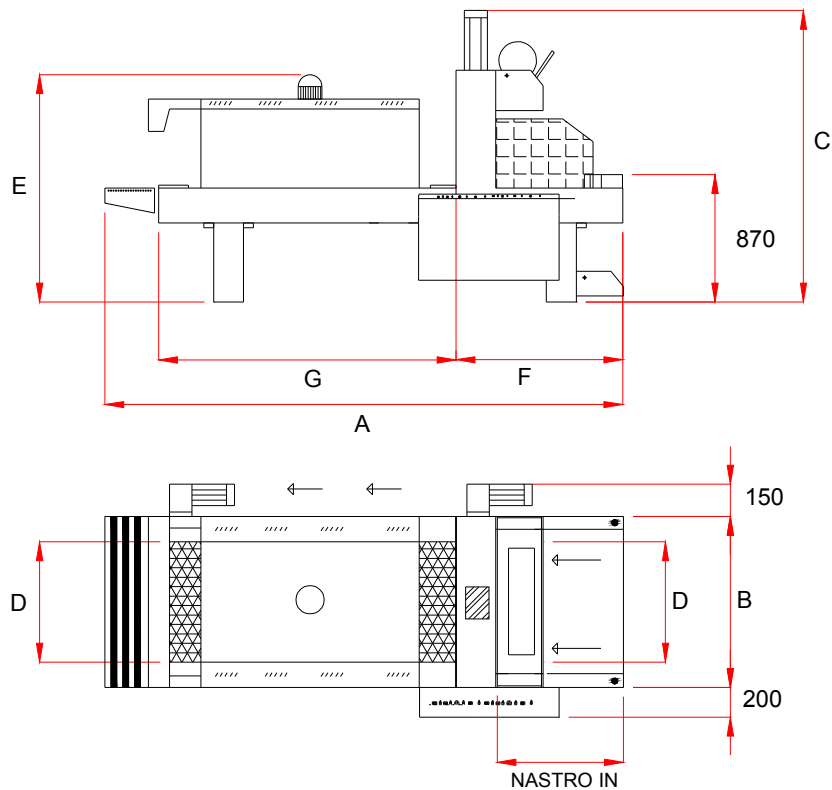
Optional tunnel

- ▶ Inverter per controllo movimentazione nastro forno, con regolazione della velocità di movimento
- ▶ Rulli compattatori prodotto uscita tunnel.
- ▶ Nastro trasportatore in acciaio inox, trainato da catene, con rulli Ø 10/15 rivestiti in gomma o con rivestimento in rete teflon.
- ▶ Rulliera di scarico/carico curva o il linea in varie misure.
- ▶ Prolunga nastro uscita tunnel.



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MONOBLOCCO AUTOMATICA A NASTRO



	A	B	C	D	E	F	G	Nastro IN	Massa Kg.	Portata nastro Kg.
CAM 500 N	2210	660	1750	450	1560	650	1260	540	270	12
CAM 700 N	3470	970	1900	630	1650	750	2200	600	480	16
CAM 900 N	3470	1170	1900	820	1650	750	2220	600	580	16
CAM 1250 N	3470	1470	1900	990	1650	750	2220	600	710	20

Misure espresse in mm - Dati non impegnativi



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
 MILANO - ITALIA
 Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it