

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MONOBLOCCO mod. SLIM



Mod. MA 700 SLIM S

Modelli disponibili

MA 700 SLIM S

Fardellatrice semi-automatica monoblocco con alimentazione tramite spintore, composta da saldatrice e tunnel di termoretrazione assemblati su singola struttura in carpenteria metallica verniciata con polvere epossidica.

MA 700 SLIM N

Fardellatrice automatica monoblocco con alimentazione tramite nastro frontale, composta da saldatrice e tunnel di termoretrazione assemblati su singola struttura in carpenteria metallica verniciata con polvere epossidica.

MA 700 SLIM CL

Fardellatrice automatica monoblocco con alimentazione tramite nastro posto a 90° rispetto alla macchina, composta da saldatrice e tunnel di termoretrazione assemblati su singola struttura in carpenteria metallica verniciata con polvere epossidica.

Funzionamento

Il funzionamento di queste macchine avviene movimentando il prodotto tramite spintore o nastri oltre la barra saldante all'interno del film direttamente sul nastro del tunnel di termoretrazione con funzionamento a rotazione intermittente, lo svolgimento automatico del film faciliterà la chiusura a "manica" del prodotto.

Per il confezionamento di prodotti sfusi è consigliato l'uso di un vassoio in cartone o altro come supporto.

Il sistema di alimentazione avviene tramite uno spintore o un nastro frontale direttamente collegato alla linea di produzione, permettendo l'esecuzione di pacchi con diverse forme e misure da confezionare in relazione alle caratteristiche di produzione e della fascia di film impiegata.



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MONOBLOCCO mod. SLIM

Caratteristiche principali saldatrice

- ▶ Saldatura a barra calda rivestita in teflon controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Sbobinatore film superiore motorizzato con recupero automatico del film, atto a facilitare l'introduzione dei prodotti oltre la stazione di saldatura.
- ▶ Sbobinatore film inferiore motorizzato con recupero automatico del film, atto a facilitare l'introduzione dei prodotti oltre la stazione di saldatura (solo nel modello MA 700 SLIM N).
- ▶ Banco di carico a spintore pneumatico mediante pulsanti manuali, lunghezza spinta 370 mm (solo nel modello MA 700 SLIM S).
- ▶ Nastro di carico automatico in linea lunghezza 570 mm, larghezza 550 mm (solo nel modello MA 700 SLIM N).
- ▶ Fotocellula orizzontale per lettura prodotto (solo nel modello MA 700 SLIM N).
- ▶ Sicurezza blocco discesa barra saldante qualora sulla traiettoria della barra saldante si trovasse un ostacolo.
- ▶ Film impiegati: polietilene foglia piana.
- ▶ Produzione media: 120/600 pac/ora (indicazione puramente indicativa in quanto dipendono dal tipo di prodotto, dalle dimensioni del prodotto e di conseguenza dal pacco e dal tipo di film utilizzato).

Caratteristiche principali tunnel

- ▶ Nastro trasportatore tunnel in rete metallica in acciaio zincato a velocità 3 mt/min.
- ▶ Tunnel a ricircolo d'aria con temperatura controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Camera di termoretrazione in lamiera studiata per una positiva cessione del calore delle resistenze di riscaldamento (corazzate ed alettate) e per un ricircolo aria calda onde minimizzare le perdite del calore.
- ▶ Flusso d'aria calda con paratie regolabili.
- ▶ Soffiante raffreddamento prodotto in uscita tunnel.

	MA 700 SLIM S	MA 700 SLIM N
Barra saldante	lung. 700 x H 360 mm a comando pneumatico mediante fotocellula	
Dimensione bobina	Ø 200 x 680 mm	
Bocca tunnel	680 x H 430 x 1150 mm lung.	
Alimentazione elettrica	3 Ph + N + T 220/380 V 10 KW	

Dati non impegnativi

Optional saldatrice

- ▶ Pressino stabilizzatore prodotti.
- ▶ Inverter per la regolazione velocità del nastro trasportatore saldatrice (solo nel modello MA 700 SLIM N).
- ▶ Caricatore e nastri di carico in varie misure.
- ▶ Doppio sbobinatore film motorizzato inferiore e superiore per due bobine distinte.



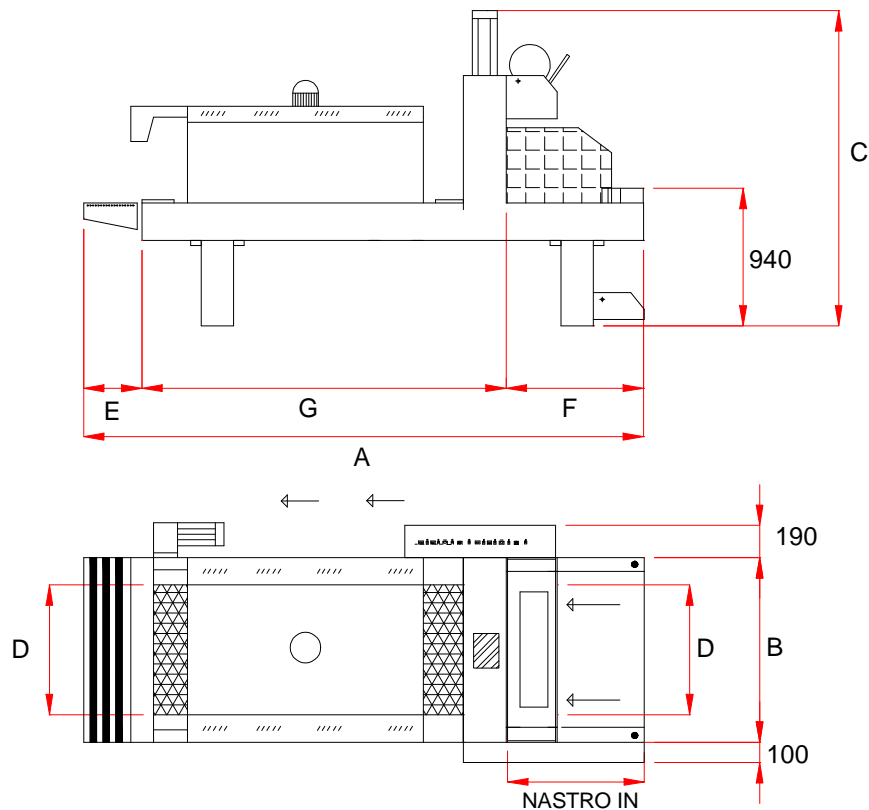
Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
MILANO - ITALIA
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
www.vimacor.it info@vimacor.it

LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MONOBLOCCO mod. SLIM

- ▶ Sistema stacco film posteriore barra saldante per ottimizzare lo stacco del film dalla barra saldante dopo la saldatura.

Optional tunnel

- ▶ Inverter per controllo movimentazione nastro forno, con regolazione della velocità di movimento
- ▶ Rulli compattatori prodotto uscita tunnel.
- ▶ Nastro trasportatore in acciaio inox, trainato da catene, con rulli Ø 10/15 rivestiti in gomma o con rivestimento in rete teflon.
- ▶ Rulliera di scarico/carico curva o il linea in varie misure.
- ▶ Prolunga nastro uscita tunnel.



	A	B	C	D	E	F	G	Nastro IN	Massa Kg.	Portata nastro Kg.
MA 700 SLIM S	2580	860	1980	630	300	600	1660	-	390	15
MA 700 SLIM N	2580	860	1980	630	300	600	1660	550	390	15

Misure espresse in mm - Dati non impegnativi



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona
 MILANO - ITALIA
 Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434
 www.vimacor.it info@vimacor.it