

## LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MONOBLOCCO SEMI-AUTOMATICA A SPINTORE



Mod. CAM 500 S



Mod. CAM 700 S

### Modelli disponibili

CAM 500 S – CAM 700 S – CAM 900 S – CAM 1250 S

Fardellatrice semi-automatica monoblocco con alimentazione tramite spintore comandato da pulsanti manuali, composta da saldatrice e tunnel di termoretrazione assemblati su singola struttura in carpenteria metallica verniciata con polvere epossidica.

### Funzionamento

Il prodotto viene posizionato manualmente davanti allo spintore che azionato tramite pulsanti manuali accompagna la confezione oltre la barra saldante all'interno del film direttamente sul nastro del tunnel di termoretrazione con funzionamento a rotazione intermittente, lo svolgimento automatico del film faciliterà la chiusura a "manica" del prodotto.

Il sistema di alimentazione tramite uno spintore permette l'esecuzione di pacchi sfusi anche senza vassoio, con diverse forme e misure da confezionare in relazione alle caratteristiche di produzione e della fascia di film impiegata.

### Caratteristiche principali saldatrice

- ▶ Saldatura a barra calda rivestita in teflon controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Sbobinatore per film superiore motorizzato con recupero automatico del film, atto a facilitare l'introduzione dei prodotti oltre la stazione di saldatura.
- ▶ Banco di carico a spintore pneumatico mediante pulsanti manuali, lunghezza spinta 320 mm (per modello CAM 500 S) e 420 mm (per modelli CAM 700-900-1250 S).
- ▶ Sicurezza blocco discesa barra saldante qualora sulla traiettoria della barra saldante si trovasse un ostacolo.
- ▶ Film impiegati: polietilene foglia piana.
- ▶ Produzione media: 120/600 pac/ora (indicazione puramente indicativa in quanto dipendono dal tipo di prodotto, dalle dimensioni del prodotto e di conseguenza dal pacco e dal tipo di film utilizzato).



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona  
MILANO - ITALIA  
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434  
[www.vimacor.it](http://www.vimacor.it) [info@vimacor.it](mailto:info@vimacor.it)

# LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MONOBLOCCO SEMI-AUTOMATICA A SPINTORE

## Caratteristiche principali tunnel

- ▶ Nastro trasportatore tunnel in rete metallica in acciaio zincato a velocità 5.2 mt/min.
- ▶ Tunnel a ricircolo d'aria con temperatura controllata da termoregolatore elettronico.
- ▶ Camera di termoretrazione in lamiera studiata per una positiva cessione del calore delle resistenze di riscaldamento (corazzate ed alettate) e per un ricircolo aria calda onde minimizzare le perdite del calore.
- ▶ Flusso d'aria calda con paratie regolabili.
- ▶ Soffiante raffreddamento prodotto in uscita tunnel.
- ▶ Doppia coibentazione differenziata per la ritenzione ottimale del calore.

	<b>CAM 500 S</b>	<b>CAM 700 S</b>	<b>CAM 900 S</b>	<b>CAM 1250 S</b>
Barra saldante	lung. 550 x H 280 mm a comando pneumatico	lung. 720 x H 360 mm a comando pneumatico	lung. 900 x H 360 mm a comando pneumatico	lung. 1250 x H 360 mm a comando pneumatico
Dimensione bobina	Ø 250 x 480 mm	Ø 250 x 680 mm	Ø 200 x 880 mm	Ø 200 x 1200 mm
Bocca tunnel	500 x H 320 x 870 mm lung.	680 x H 400 x 1300 mm lung.	880 x H 400 x 1300 mm lung.	1230 x H 400 x 1300 mm lung.
Alimentazione elettrica	3 Ph + N + T 220/380 V 8 KW	3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW	3 Ph + N + T 220/380 V 24 KW	3 Ph + N + T 220/380 V 27 KW
Alimentazione pneumatica	11 nl./ciclo	18 nl./ciclo	24 nl./ciclo	30 nl./ciclo

Dati non impegnativi

## Optional saldatrice

- ▶ Pressino stabilizzatore prodotti.
- ▶ Banco di carico in varie misure.
- ▶ Pulsanti per spintore sincronizzati.
- ▶ Sbobinatore per film inferiore motorizzato con recupero automatico del film.
- ▶ Doppio sbobinatore film motorizzato inferiore e superiore per due bobine distinte.
- ▶ Sistema stacco film posteriore barra saldante per ottimizzare lo stacco del film dalla barra saldante dopo la saldatura.

## Optional tunnel

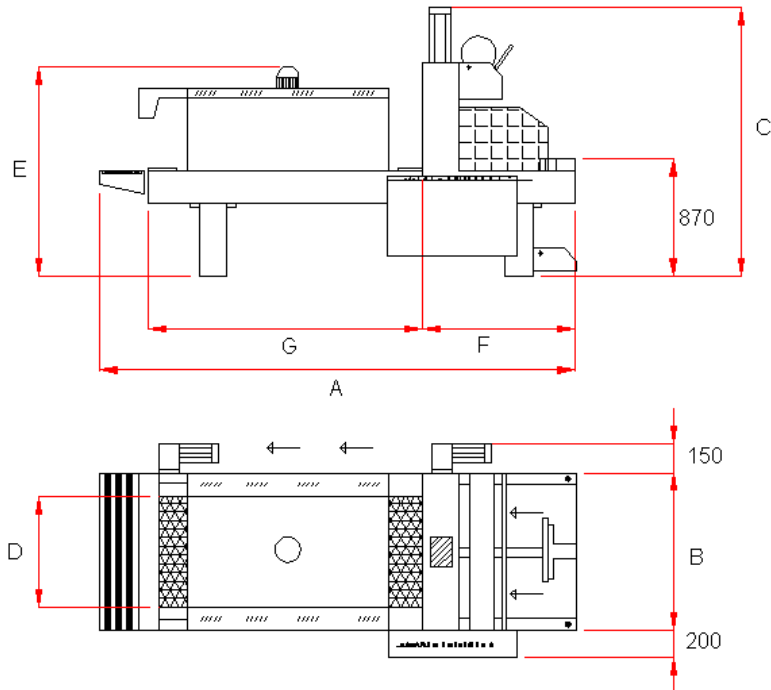
- ▶ Inverter per controllo movimentazione nastro forno, con regolazione della velocità di movimento
- ▶ Rulli compattatori prodotto uscita tunnel.



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona  
MILANO - ITALIA  
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434  
[www.vimacor.it](http://www.vimacor.it) [info@vimacor.it](mailto:info@vimacor.it)

## LINEA CONFEZIONATRICE FARDELLATRICE MONOBLOCCO SEMI-AUTOMATICA A SPINTORE

- ▶ Nastro trasportatore in acciaio inox, trainato da catene, con rulli Ø 10/15 rivestiti in gomma o con rivestimento in rete teflon.
- ▶ Rulliera di scarico curva o il linea in varie misure.
- ▶ Prolunga nastro uscita tunnel.
- ▶ Funzione di rotazione nastro tunnel continua/intermittente.



	A	B	C	D	E	F	G	Massa Kg.	Portata nastro Kg.
<b>CAM 500 S</b>	2210	660	1750	450	1560	650	1260	270	12
<b>CAM 700 S</b>	3470	970	1900	630	1650	750	2200	480	16
<b>CAM 900 S</b>	3470	1170	1900	820	1650	750	2220	580	16
<b>CAM 1250 S</b>	3470	1470	1900	990	1650	750	2220	710	20

Misure espresse in mm - Dati non impegnativi



Via Puccini, 10 20028 S.Vittore Olona  
MILANO - ITALIA  
Tel.+39.0331.421658 Fax +39.0331.511434  
[www.vimacor.it](http://www.vimacor.it) [info@vimacor.it](mailto:info@vimacor.it)